



Città di Martinengo

L'Amministrazione Comunale di Martinengo con il Gruppo Alpini invitano la cittadinanza all'inaugurazione del **Centro Polifunzionale intitolato al Beato Don Carlo Gnocchi** e del **Parco degli Alpini**



17 MAGGIO 2026



INAUGURAZIONE

SABATO 16 MAGGIO

ore 20.30: Chiesa di S. Agata V.M.

Rassegna Cori Alpini con la partecipazione del Coro A.N.A. di Martinengo, Coro A.N.A. dell'Adda, Coro A.N.A. Valcavallina, Coro A.N.A. di Sovere, Coro A.N.A. Voci del Brembo, Coro A.N.A. Val San Martino

DOMENICA 17 MAGGIO

ore 08.00: Ammassamento in Piazza Maggiore e formazione corteo.

ore 08.30: Partenza del corteo accompagnato dalla fanfara di Sorisole e dal Corpo Musicale S. Agata di Martinengo e arrivo al monumento dei Caduti, alzabandiera e deposizione Corona. A seguire corteo verso la Parrocchiale.

ore 09.30: Santa Messa presso la Chiesa di Sant'Agata V.M. presieduta da Mons. Vittorio Bonati, concelebrata da Don Vincenzo Barbante, Presidente della Fondazione Don Gnocchi, e animata dal Coro Alpino di Martinengo

ore 10.30: Corteo sino alla sede, benedizione, taglio del nastro, discorso ufficiale del Sindaco e Autorità.

A seguire rinfresco

La cittadinanza è invitata a partecipare